



## CECCATO AL VERTICE DELLA MECCATRONICA ITALIANA

*Il gruppo vicentino entra a far parte di Intellimech, il consorzio che riunisce le principali aziende meccatroniche italiane ad alto contenuto tecnologico*

Vicenza, XX marzo 2010 – Ceccato, leader nella produzione di sistemi per lavaggio per automobili e ogni altro tipo di veicolo, entra a far parte di **Intellimech**, il consorzio di aziende promosso da Kilometro Rosso, Confindustria Bergamo e Servitec per raggiungere nuovi risultati di ricerca e avviare significativi processi di innovazione nella produzione industriale.

Finalizzato alla ricerca interdisciplinare nell'ambito della meccatronica, Intellimech raggruppa le principali aziende italiane attive nella progettazione elettronica avanzata attraverso informatica, sistemi ICT e meccanica per applicazioni in settori industriali differenti.

All'interno del laboratorio situato nel cuore di Kilometro Rosso, il parco scientifico tecnologico che ospita aziende, centri di ricerca, laboratori e attività di produzione hi-tech, Ceccato è chiamata a sviluppare nuove soluzioni in collaborazione con le competenze scientifiche e tecnologiche più qualificate della rete internazionale sia a livello accademico che industriale.

Da sempre attenta alla Ricerca&Sviluppo, settore a cui annualmente destina circa il 5% del proprio fatturato, Ceccato è stata accolta come partner di intellimech per il proprio know how tecnologico e di automazione nello sviluppo di sistemi per il lavaggio automatico di qualsiasi tipo di veicolo. Un livello tecnologico che pone l'azienda vicentina al vertice del mercato nazionale e tra i primi quattro player europei nella progettazione e produzione di sistemi per il lavaggio di veicoli e per il trattamento delle acque.

**Riccardo Dolcetta**, Marketing Manager di Ceccato, ha dichiarato:

«Far parte di un consorzio di aziende che si collocano al top nella ricerca in un numero molto ampio di settori differenti della meccatronica porterà un ulteriore nuovo stimolo verso l'innovazione della tecnica nell'automazione e della tecnologia di materiali e componenti utilizzati da Ceccato. Siamo convinti che questa partnership sarà per noi molto importante e, allo stesso tempo, ci permetterà di esprimere e condividere le più raffinate conoscenze tecnologiche sviluppate durante la nostra storia».

Il Gruppo Ceccato, nato nel 1936, produce impianti di lavaggio per veicoli di tutti i tipi: automobili, autobus, camion, autocisterne, treni, tram, metropolitane e veicoli militari. L'azienda oggi è riconosciuta come leader a livello mondiale per la qualità della sua produzione e l'elevato livello di servizio alla clientela. Grazie alla continua attenzione alla ricerca e sviluppo, l'azienda è in grado di offrire una gamma di prodotti che si contraddistinguono per affidabilità, tecnologia, estetica e design e che comprende impianti di lavaggio a portale, a tunnel, piste per il lavaggio in self-service, impianti industriali e impianti per la depurazione delle acque. Dal 2001 si è trasferita in uno stabilimento produttivo a Montecchio Maggiore (Vicenza) dotato delle più moderne tecnologie e, da giugno 2008, è di proprietà di una cordata imprenditoriale guidata dalla famiglia Dolcetta. Oltre alla sede centrale, il Gruppo Ceccato si articola in filiali in Brasile, Germania, Polonia e conta circa 300 dipendenti.

Per maggiori informazioni:

Community consulenza nella comunicazione - Tel: 0422.416111

Giuliano Pasini - Cell. 335.6085019 – Enrico Zanini - Cell. 340 4527349