

CECCATO LAVA I CONVOGLI DELLA METRO DI SAN PAOLO

L'azienda vicentina fornirà un sistema progettato appositamente per l'ampliamento della metropolitana di San Paolo e in grado di lavare un convoglio di oltre 130 metri in quattro minuti

Vicenza, 21 luglio 2009 – **Ceccato**, azienda leader nella progettazione e produzione di sistemi di lavaggio per veicoli di ogni tipo, **si è aggiudicata una commessa per la fornitura e posa in opera di un impianto progettato appositamente per i convogli della metropolitana di San Paolo, per un importo complessivo pari a 1.000.000 di euro.**

Totalmente automatico e composto da un portale mobile, l'impianto permette di lavare il fronte e il retro del convoglio, mentre arcate di erogazione di acqua e prodotti detergenti entrano in funzione nel momento in cui il treno lo attraversa.

Grazie a una pista di **40 metri di lunghezza**, in grado di coordinare diverse componenti, il sistema consente di effettuare **il lavaggio completo di convogli di oltre 130 metri in circa quattro minuti**, senza interrompere la loro corsa effettuando lunghe soste.

L'azienda vicentina si è aggiudicata questa importante commessa grazie all'alto livello tecnologico raggiunto nella realizzazione di impianti progettati appositamente per il lavaggio di mezzi adibiti al trasporto pubblico, nel pieno rispetto dell'ambiente. Questo tipo di impianti a marchio Ceccato è dotato infatti di un apposito depuratore dedicato al recupero delle acque impiegate durante la fase di lavaggio dei convogli, in grado di processare e depurare fino a 6.000 litri all'ora, garantendo così un continuo riciclo di acqua.

Presente in Brasile da 35 anni con una propria filiale situata a Limeira, nello Stato di San Paolo, Ceccato occupa una posizione di leadership nell'America centrale e latina per la produzione e fornitura di impianti di lavaggio.

Riccardo Dolcetta, Direttore Marketing Ceccato afferma:

“Il trasporto pubblico è uno dei settori su cui puntiamo nel nostro programma di crescita, in virtù soprattutto dell'alto know how tecnologico che siamo in grado di offrire per garantire soluzioni che si adattano a ogni richiesta avanzata dal cliente, come dimostra l'apprezzamento dimostrato in tutti questi anni ad esempio dal mercato brasiliano, in cui il trasporto pubblico su ruota e cittadino su rotaia sono particolarmente sviluppati e dove ormai leghiamo il nostro nome a un'idea di trasporto sempre più pulito e piacevole.”

Il Gruppo Ceccato, nato nel 1936, produce impianti di lavaggio per veicoli di tutti i tipi: automobili, autobus, camion, autocisterne, treni, tram, metropolitane e veicoli militari. L'azienda oggi è riconosciuta come leader a livello mondiale per la qualità della sua produzione e l'elevato livello di servizio alla clientela. Grazie alla continua attenzione alla ricerca e sviluppo, l'azienda è in grado di offrire una gamma di prodotti che si contraddistinguono per affidabilità, tecnologia, estetica e design e che comprende impianti di lavaggio a portale, a tunnel, piste per il lavaggio in self-service, impianti industriali e impianti per la depurazione delle acque. Dal 2001 si è trasferita in uno stabilimento produttivo a Montecchio Maggiore (Vicenza) dotato delle più moderne tecnologie e, da giugno 2008, è di proprietà di una cordata imprenditoriale guidata dalla famiglia Dolcetta. Oltre alla sede centrale, il Gruppo Ceccato si articola in filiali in Brasile, Germania, Polonia e Austria e conta circa 300 dipendenti.

Per maggiori informazioni:

*Community consulenza nella comunicazione - Tel: 0422.416111
Giuliano Pasini - Cell. 335.6085019 – Enrico Zanini - Cell. 340 0548901*