

Caratteristiche tecniche

Tunnel a produttività:	
.standard	.alta
.Doppio circuito per acqua riciclata	

Dimensioni d'ingombro (mm)

Lunghezza traino	componibile a richiesta
Larghezza impianto	3750
Altezza impianto	3050* / 3300**
Larghezza di lavaggio	2100
Larghezza passaggio ruote	350
Altezza di lavaggio	2300

* senza tetto e grondaie

** con tetto e grondaie

Dati tecnici

Tensione di alimentazione (V)	400 ± 10%
Potenza massima assorbita (kW)	variabile in dipendenza alla configurazione d'impianto
Frequenza (Hz)	50 / 60
Velocità di traino	6* / 12** metri al minuto

* tunnel a produttività standard

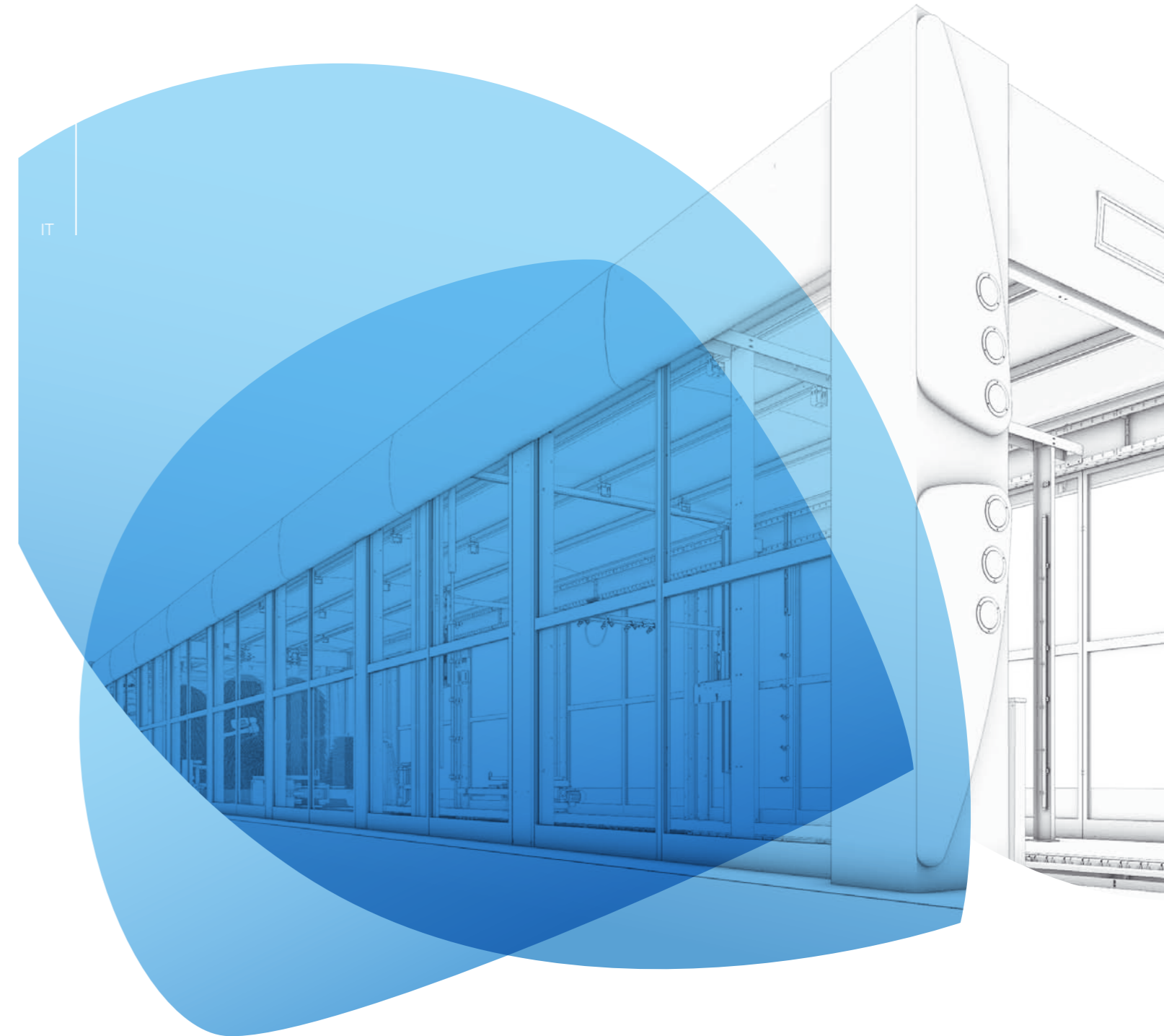
** tunnel ad alta produttività

develon.com

Tutti i dati riportati possono essere soggetti a variazioni, il costruttore si riserva il diritto di aggiornare il materiale di documentazione senza l'obbligo di avvertire il cliente delle modifiche apportate.

HERCULES

CARATTERISTICHE TECNICHE



ceccato s.p.a.

via selva maiolo 5/7
36075 alte ceccato
di montecchio maggiore
vicenza - italy

t +39 0444 708 411
f +39 0444 695 544
info@ceccato.it
www.ceccato.it





Descrizione sezioni

Sezione d'ENTRATA

- .Frontale d'ingresso con semafori di posizionamento su entrambi i lati
- .Sistema di traino vetture
 - .progettato per offrire affidabilità, sicurezza e velocità
 - .la geometria dei suoi volumi impedisce il contatto dei cerchioni delle ruote del veicolo con le superfici laterali del traino stesso
 - .la particolarità della catena scoperta permette di lavare con sicurezza anche le vetture sportive con assetti ribassati
 - .la velocità è regolabile in funzione della produttività desiderata
 - .il sistema è composto da moduli di lunghezza variabili di 3 metri, 1,5 metri, e 0,75 metri

Sezione di PRE-TRATTAMENTO

I trattamenti preparano la vettura al successivo lavaggio, per evitare che fango o altri elementi granulosi attaccati al veicolo vengano asportati direttamente dalle spazzole, rischiando di danneggiare la vernice della carrozzeria.

- .Arcata orizzontale per emolliente:
 - .a copiare
 - .fissa
- .Arcata orizzontale di risciacquo con alta pressione:
 - .a copiare
 - .fissa

Sezione di GRUPPI DI LAVAGGIO OPZIONALI

Comprende gruppi di spazzole dedicati al miglioramento dell'azione di lavaggio o asciugatura/finitura.

- .Lavaruote
- .Gruppo mezze spazzole
 - .composto da 2 semispazzole verticali, ciascuna con motoriduttore da 0,75 kW, fissate su snodi e bracci appropriati, che permettono il movimento a seguire dei fianchi delle vetture
- .Arcata emollienti fissa / mobile
- .Alta pressione a copiare
- .Lavafiancate
- .Spazzolone orizzontale supplementare fisso
- .Asciugatura orizzontale supplementare
- .Schiume colorate
- .Lavaggio Chassis
 - .costituito da due rampe di ugelli incassati a filo nel pavimento, alimentati con pompa ad elevata portata

Sezione di GRUPPI DI LAVAGGIO A 5 SPAZZOLONI

È la fase centrale dell'intero processo di lavaggio. L'ampia gamma di gruppi lavanti disponibili permette di configurare l'impianto per le proprie esigenze, in termini di produttività oraria.

- .Spazzola orizzontale fissa
- .Gruppi a 4 verticali fissi
- .Gruppi a 4 verticali traslanti disponibili nelle seguenti configurazioni
 - .2 coppie di spazzoloni traslanti
 - .1 coppia di spazzoloni traslanti + 2 singoli traslanti
 - .4 spazzoloni singoli traslanti

Sezione di ASCIUGATURA

Esiste una scelta di gruppi di asciugatura tali da soddisfare le varie esigenze. La questione della rumorosità, in fase di progettazione, è stata particolarmente approfondita: difatti sono state adottate soluzioni tecniche che limitano l'impatto acustico ambientale ma garantiscono contemporaneamente elevati livelli di efficienza per la finitura.

- .Gruppo standard
 - .è costituito da due ventilatori fissi laterali da 7,5 kW e da una bocchetta orizzontale con movimento a copiare
 - .disponibile opzionalmente un'ulteriore asciugatura orizzontale supplementare a copiare
- .Gruppo asciugatura orizzontale supplementare
 - .composto da due ventilatori in una bocchetta orizzontale a copiare, generalmente impiegata nei tunnel standard, dotata di un movimento di inclinazione automatico che permette di ottimizzare l'asciugatura nella parte posteriore dei veicoli
 - .i due ventilatori ad alta produttività hanno 11kW di potenza ciascuno
 - .la bocchetta con ventilatore ha 7,5 kW di potenza
 - .disponibile opzionalmente un'ulteriore asciugatura orizzontale supplementare a copiare
- .Arco luminoso
- .Arco erogazione cera
- .Arco erogazione supercera
- .Cortina di separazione in feltro

Sezione di USCITA

Il veicolo viene spinto dalla catena fuori dal sistema di traino, passando attraverso un arco finale, che ripete lo stesso motivo dell'arco frontale d'ingresso; contemporaneamente un semaforo all'uscita segnala con luce verde il momento per allontanare la vettura in sicurezza.